

SUPERIOR PUMP[®]

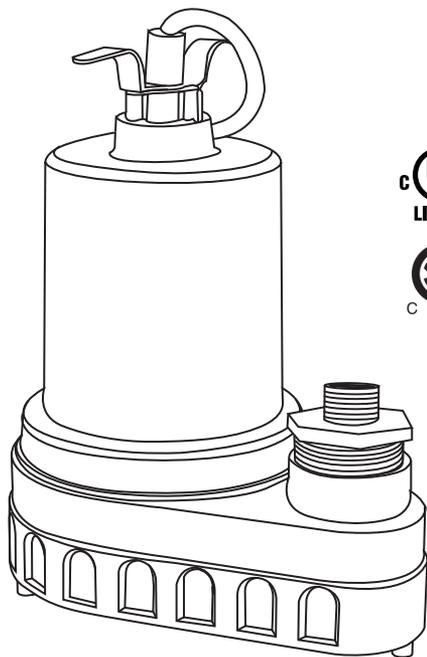
INSTALLATION & OPERATION MANUAL UTILITY PUMP

Models:

91270, 91270-25,

91370, 91370-25,

91570, 91575



SAFETY GUIDELINES

Carefully read, understand and follow all safety instructions in this manual.

 This is the safety alert symbol. When you see this symbol, look for one of the following signal words.

- ! DANGER** Indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
- ! WARNING** Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
- ! CAUTION** Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.
- NOTICE** Indicates important information, that if not followed, may result in damage to the equipment.

SAFETY INFORMATION

Read these warnings carefully. Know the application and limitations of this pump. Failure to follow these warnings could result in serious bodily injury and/or property damage.

- ! DANGER** RISK OF ELECTRIC SHOCK. Disconnect and lockout power supply before removing old pump or installing or servicing this pump.
- ! DANGER** RISK OF ELECTRIC SHOCK. This pump is supplied with a grounding conductor and grounding type attachment plug. To reduce the risk of electric shock, be certain that it is connected only to a properly grounded, grounding type receptacle. For added safety, it is highly recommended to connect this pump to a GFCI (Ground Fault Circuit Interrupter) outlet. Connect only to a receptacle that is adequately rated for the voltage and amperage of this pump.
- ! WARNING** The installation of this pump must be in accordance with the National Electric Code (NEC), Uniform Plumbing Code (UPC), International Plumbing Code (IPC) as well as all applicable local codes and ordinances.
- ! WARNING** Do not install this pump in any location classified as hazardous by the National Electrical Code, ANSI/NFPA70.
- ! CAUTION** Do not use this pump to pump flammable or explosive fluids such as gasoline, kerosene, etc. Do not use this pump in flammable or explosive environments. Use only with liquids compatible with pump component materials.
- ! WARNING** RISK OF ELECTRIC SHOCK. This pump has not been investigated for use in swimming pool or marine areas.
- ! WARNING** RISK OF ELECTRIC SHOCK. DO NOT use the power cord to handle or transport the pump. The cord may pull apart exposing bare wires which could cause a fire or electric shock. Use the handle supplied with the pump for installing and transporting the pump.
- ! WARNING** Do not run the pump dry. The seal in this pump relies on water for lubrication and cooling. Running the pump dry can cause damage to the seal/pump and will void the warranty.
- ! WARNING** Do not use this pump for potable/drinking water. Use only in applications for which the pump is designed.
- ! WARNING** Make certain that the electrical outlet is within the reach of the power supply cord. DO NOT USE AN EXTENSION CORD. Extension cords that are too long or too light do not deliver sufficient voltage to the pump motor. More importantly, they present a safety hazard if the insulation were to become damaged or the connection end were to fall into the water.
- ! CAUTION** This pump motor is equipped with an automatic resetting thermal protector and may restart unexpectedly.

DESCRIPTION

This submersible sump pump is designed to remove water from, flooded basements, window wells and stock tanks. The permanent split capacitor motor is oil cooled and hermetically sealed in the pump housing for cooler operation.

SPECIFICATIONS

	91270 91270-25	91370 91370-25	91570 91575
HP	1/2	1/3	1/2
Volts	120 Volt AC		
Amps	3.8	4.1	4.9
Hz	60		
Phase	1		
Motor Duty	Continuous*		
Circuit Requirements	15 amp minimum		
Discharge Size	1-1/2" FNPT & 3/4" GHT (with included adapter)		
Max. Solids Handling	3/8" (9,5 mm) Spherical		
Temperature Range	32°F - 120°F (0°C - 49°C)		
Cord Length	91270 - 10' (3 m) 91270-25 - 25' (7,6 m)	91370 - 10' (3 m) 91370-25 - 25' (7,6 m)	91570 - 10' (3 m) 91575 - 25' (7,6 m)
Minimum basin diameter	8" (20 cm)		
Pump Construction	Thermoplastic		
Impeller	Thermoplastic	Thermoplastic	Stainless Steel
Motor Shaft	Stainless Steel		
Shaft Seal	Carbon/Ceramic/Stainless Steel		
Warranty	1 Year		3 Years

*For continuous operation, the water depth must be at least 6" (15 cm) to prevent the motor from overheating.

UNPACKING

- Upon receiving the pump, it should be inspected for damage or missing parts. If you have questions or concerns please contact customer support at 800-495-9278

INSTALLATION

- Connect a hose to the pump discharge. Use either the supplied garden hose adapter or other hose fitting (sold separately)
- Place the pump on a solid surface in at least 1" of water. Do not place the pump directly in mud, sand, silt or on rocky surfaces as these materials can clog or cause damage the pump.

OPERATION

1. Connect the plug into a 120 volt AC grounded outlet. The use of a GFCI is strongly recommended.
2. The pump will not remove all water. It will drain water down to approximately 1/2" of the floor. Disconnect the pump from the power supply when the pump stops moving water.
3. Do not let the pump run dry. The pump depends on water for cooling and lubrication. Operating the pump without water may cause the motor to overheat or cause damage to internal parts. It may also shorten the life of your pump.
4. This pump is equipped with an anti-airlock hole. A stream of water will emit from this hole when the pump is operating. This is a normal feature of this pump. The anti-airlock hole should be cleaned periodically to prevent the pump from becoming air locked.
5. Your pump motor is thermally protected. It is not recommended for pumping liquids over 120° F (49° C). The thermal overload protector will automatically shut down the pump in an overheat situation. The pump will reset itself once the pump cools down. This overload is designed as a safety device and it will fail after repeated use. Normal operation is for fluids between 32° F & 120° F (0° C - 49° C).

MAINTENANCE

Risk of electric shock. Always disconnect the power supply before attempting to install, service or perform maintenance on the pump.

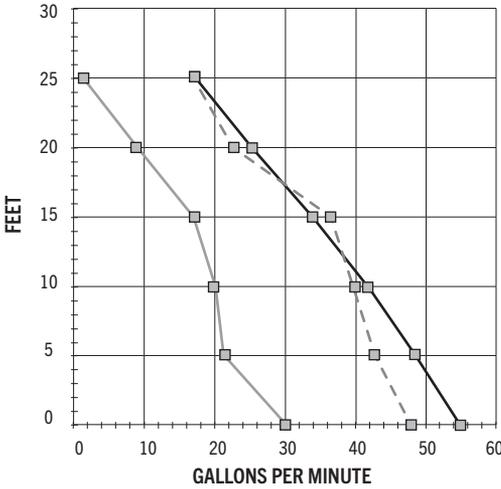
All repairs must be made by an authorized service center.

This submersible pump contains oil which may become pressurized and hot under normal operating conditions - allow the pump to cool for 2-3 hours before servicing.

1. The pump motor is hermetically sealed in the housing and does not require any service. Disassembly of the motor housing or modification of the power cord voids the warranty.
2. Periodically check the removable intake screen for obstructions. Clean if necessary.
3. Inspect the impeller for signs of wear and obstructions.
4. Inspect the power cord for signs of damage or wear. Do not operate the pump if the cord is damaged or worn.

PERFORMANCES

Height, piping restriction and hose length will reduce the pump output performance. It is recommended to use the same size or larger pipe / hose as the pump discharge for optimum performance. The performances listed below were obtained by using 1-1/4" hose. The use of a garden hose will reduce the output depending on size and length of hose used.



Gallons Per Minute @ Discharge Height*						
Model	0'	5'	10'	15'	20'	25'
91270, 91270-25	30	22	20	16	9	2
91370, 91370-25	48	44	40	36	23	16
91570, 91575	55	48	42	34	25	16

— 91270, 91270-25
 - - - 91370, 91370-25
 — 91570, 91575

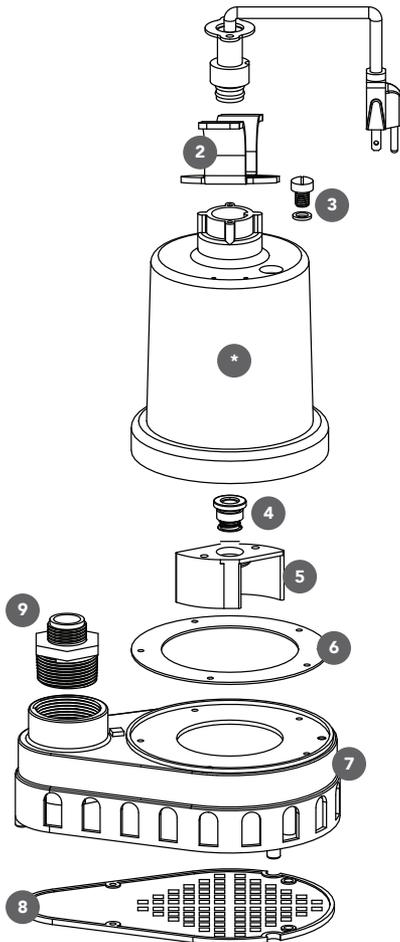
TROUBLESHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSES	HOW TO CORRECT
If the pump does not start or run	Pump is not plugged in, switch or breaker is off	Plug pump in or turn on switch/breaker
	Check for blown fuses or tripped circuit breakers or tripped GFCI outlets	Replace the fuse, reset breaker
	Motor or thermal protector tripped	Allow pump to cool. Pump will automatically reset
If the pump runs but moves little to no water	Clogged intake screen	Clean or replace screen
	Clogged discharge hose/pipe	Remove clog
	Frozen discharge hose/pipe	Allow hose/pipe to thaw
	Pump is air locked	Clean out airlock hole with a paper clip or pipe cleaner
	Low line voltage	Check wire size and increase if necessary
	Worn, damaged or clogged pump parts	Inspect for wear, damage or clog and clean or replace if necessary
	Discharge head exceeds pump capacity	If pumping height is over 25', the pump will not move water. See performance chart

REPLACEMENT PARTS

Ref. #	Description	91270 91270-25	91370 91370-25	91570 91575
1	Power Cord	99008	99008	99008
		99009	99009	99009
2	Handle	99051	99051	99051
3	Oil Fill Plug	99056	99056	99056
4	Shaft Seal	99057	99057	99057
5	Impeller	99060	99065	99096
6	Gasket	99187	99187	99187
7	Pump Base/Volute	99067	99067	99067
8	Intake Screen	99073	99073	99073
9	Garden Hose Adapter	99001	99001	99001

*If motor fails, replace entire pump.



FOR PARTS ASSISTANCE PLEASE CALL: 800.495.9278

LIMITED WARRANTY:

Manufacturer warrants the products specified in this warranty to be free from defects in material or workmanship for one (1) or three (3) years from date of purchase. During the time period and subject to the terms and conditions, Manufacturer will repair or replace to the original user or consumer any portion of this product which proves to be defective due to materials or workmanship.

At all times Manufacturer shall have and possess the sole right and option to determine whether to repair or replace defective equipment, parts, or components. Manufacturer has the option to inspect any product returned under warranty to confirm that the warranty applies before repair or replacement under warranty is approved. This warranty sets forth Manufacturer's sole obligation and purchaser's exclusive remedy for defective product. For warranty consideration, call 1-800-495-9278.

WARRANTY PERIOD - PRODUCTS:

If, within the duration of product use by the original user, this product proves to be defective due to materials or workmanship, the product shall be repaired or replaced at Manufacturer's option, subject to the terms and conditions set forth in this warranty statement. Proof of purchase is required for warranty consideration. In the absence of suitable proof of the purchase date, the effective period of this warranty is 12 months from the product's date of manufacture.

LABOR, ETC. COSTS:

Manufacturer shall IN NO EVENT be responsible or liable for the cost of field labor or other charges incurred by any customer in removing and/or affixing any product, part, or component thereof.

PRODUCT IMPROVEMENTS:

Manufacturer reserves the right to change or improve its products or any portions thereof without being obligated to provide such a change or improvement for units sold and/or shipped prior to such change or improvement.

GENERAL TERMS AND CONDITIONS:

This warranty shall not apply to damage due to acts of God, normal wear and tear, normal maintenance services and the parts used in connection with such service, lightning or conditions beyond the control of Manufacturer, nor shall it apply to products which, in the sole judgment of Manufacturer, have been subject to negligence, abuse, accident, misapplication, tampering, alteration; nor due to improper installation, operation, maintenance or storage; nor to excess of recommended maximums as set forth in the instructions. Warranty will be VOID if any of the following conditions are found:

1. Product is used for purposes other than those for which it was designed and manufactured.
2. Product not installed in accordance with applicable codes, ordinances, and good trade practices.
3. Product connected to voltage other than indicated on nameplate or labels.
4. Pump exposed to but not limited to the following: sand, gravel, cement, grease, plaster, mud, tar, oil, gasoline, solvents or other abrasive or corrosive substances.
5. Pump has been used for pumping liquids above 120°F.
6. Pump allowed to operate dry (liquid supply cut off).

DISCLAIMER:

Any oral statements about the product made by the seller, Manufacturer, the representatives, or any other parties do not constitute warranties, shall not be relied upon by the user, and are not part of the contract for sale. Seller's and Manufacturer's only obligation, and buyer's only remedy, shall be the replacement and/or repair by Manufacturer of the product as described above.

NEITHER SELLER NOR Manufacturer SHALL BE LIABLE FOR ANY INJURY, LOSS OR DAMAGE, DIRECT, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES FOR LOST PROFITS, LOST SALES, INJURY TO PERSON OR PROPERTY, OR ANY OTHER INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL LOSS), ARISING OUT OF THE USE OR THE INABILITY TO USE THE PRODUCT, AND THE USER AGREES THAT NO OTHER REMEDY SHALL BE AVAILABLE TO IT.

Before using, the user shall determine the suitability of the product for his/her intended use, and user assumes all risk and liability whatsoever in connection therewith.

THE WARRANTY AND REMEDY DESCRIBED IN THIS LIMITED WARRANTY IS AN EXCLUSIVE WARRANTY AND REMEDY AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTY OR REMEDY, EXPRESSED OR IMPLIED, WHICH OTHER WARRANTIES AND REMEDIES ARE HEREBY EXPRESSLY EXCLUDED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, TO THE EXTENT EITHER APPLIES TO A PRODUCT SHALL BE LIMITED IN DURATION TO THE PERIODS OF THE EXPRESSED WARRANTIES GIVEN ABOVE.

Some states and countries do not allow the exclusion or limitations on how long an implied warranty lasts or the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above exclusion or limitations may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.

**SUPERIOR
PUMP®**

Customer Service: 800.495.9278

Utility Pumps - Rev. 04-2024

SUPERIOR PUMP[®]

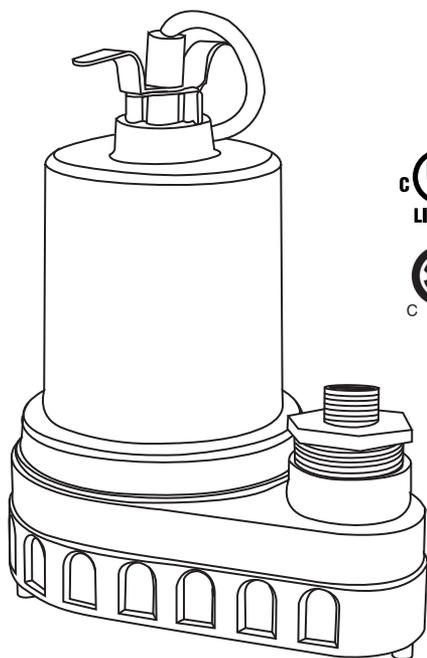
MANUEL D'INSTALLATION ET D'UTILISATION POMPE UTILITAIRE

Modèles:

91270, 91270-25,

91370, 91370-25,

91570, 91575



CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement, comprenez et suivez toutes les instructions de sécurité contenues dans ce manuel.

 C'est le symbole d'alerte de sécurité. Lorsque vous voyez ce symbole, recherchez l'un des mots d'avertissement suivants.

 DANGER Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.

 AVERTISSEMENT Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

 ATTENTION Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures légères ou modérées.

AVIS Indique des informations importantes qui, si elles ne sont pas respectées, peuvent entraîner des dommages à l'équipement.

INFORMATION DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement ces avertissements. Connaître l'application et les limites de cette pompe. Le non-respect de ces avertissements pourrait entraîner des blessures corporelles graves et/ou des dommages matériels.

 DANGER RISQUE DE CHOC ELECTRIQUE. Débranchez et verrouillez l'alimentation électrique avant de retirer l'ancienne pompe ou d'installer ou d'entretenir cette pompe.

 DANGER RISQUE DE CHOC ELECTRIQUE. Cette pompe est fournie avec un conducteur de mise à la terre et une fiche de fixation de type mise à la terre. Pour réduire le risque de choc électrique, assurez-vous qu'il est connecté uniquement à une prise de terre correctement mise à la terre. Pour plus de sécurité, il est fortement recommandé de connecter cette pompe à une prise GFCI (Ground Fault Circuit Interrupter). Connectez-le uniquement à une prise adaptée à la tension et à l'ampérage de cette pompe.

 AVERTISSEMENT L'installation de cette pompe doit être conforme au Code national de l'électricité (NEC), au Code uniforme de plomberie (UPC), au Code international de plomberie (IPC) ainsi qu'à tous les codes et ordonnances locaux applicables.

 AVERTISSEMENT N'installez pas cette pompe dans un endroit classé comme dangereux par le Code national de l'électricité, ANSI/NFPA70.

 ATTENTION N'utilisez pas cette pompe pour pomper des fluides inflammables ou explosifs tels que l'essence, le kérosène, etc. N'utilisez pas cette pompe dans des environnements inflammables ou explosifs. Utilisez uniquement avec des liquides compatibles avec les matériaux des composants de la pompe.

 AVERTISSEMENT RISQUE DE CHOC ELECTRIQUE. Cette pompe n'a pas été étudiée pour une utilisation dans les piscines ou les zones marines.

 AVERTISSEMENT RISQUE DE CHOC ELECTRIQUE. NE PAS utiliser le cordon d'alimentation pour manipuler ou transporter la pompe. Le cordon peut se séparer, exposant les fils nus, ce qui pourrait provoquer un incendie ou un choc électrique. Utilisez la poignée fournie avec la pompe pour installer et transporter la pompe.

 AVERTISSEMENT Ne faites pas fonctionner la pompe à sec. Le joint de cette pompe dépend de l'eau pour la lubrification et le refroidissement. Faire fonctionner la pompe à sec peut endommager le joint/la pompe et annulera la garantie.

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ (SUITE)

AVERTISSEMENT

N'utilisez pas cette pompe pour de l'eau potable. Utiliser uniquement dans les applications pour lesquelles la pompe est conçue.

AVERTISSEMENT

Assurez-vous que la prise électrique est à portée du cordon d'alimentation. N'UTILISEZ PAS DE RALLONGE. Les rallonges trop longues ou trop légères ne fournissent pas une tension suffisante au moteur de la pompe. Plus important encore, ils présentent un risque pour la sécurité si l'isolation venait à être endommagée ou si l'extrémité du raccordement tombait dans l'eau.

ATTENTION

Ce moteur de pompe est équipé d'une protection thermique à réarmement automatique et peut redémarrer de manière inattendue.

DESCRIPTION

Cette pompe de puisard submersible est conçue pour éliminer l'eau des sous-sols inondés, des puits de fenêtre et des réservoirs de stockage. Le moteur à condensateur permanent est refroidi par huile et hermétiquement scellé dans le boîtier de la pompe pour un fonctionnement plus frais.

CARACTÉRISTIQUES

	91270 91270-25	91370 91370-25	91570 91575
HP	1/2	1/3	1/2
Volts	120 Volt AC		
Ampères	3.8	4.1	4.9
Hz	60		
Phase	1		
Service moteur	Continu*		
Exigences des circuits	15 ampères minimum		
Taille de décharge	1-1/2" FNPT & 3/4" GHT (avec adaptateur inclus)		
Max. Manipulation des solides	9,5 mm (3/8") Sphérique		
Écart de température	0°C - 49°C (32°F - 120°F)		
Longueur de la corde	91270 - 3 m (10') 91270-25 - 7,6 m (25')	91370 - 3 m (10') 91370-25 - 7,6 m (25')	91570 - 3 m (10') 91575 - 7,6 m (25')
Diamètre minimum du bassin	20 cm (8")		
Construction de la pompe	Thermoplastique		
Turbine	Thermoplastique	Thermoplastique	Acier inoxydable
Arbre moteur	Acier inoxydable		
Joint d'arbre	Carbone/Céramique/Acier inoxydable		
Garantie	1 An		3 Ans

*Pour un fonctionnement continu, la profondeur de l'eau doit être d'au moins 15 cm (6") pour éviter la surchauffe du moteur.

DÉBALLAGE

- À la réception de la pompe, elle doit être inspectée pour déceler tout dommage ou toute pièce manquante. Si vous avez des questions ou des préoccupations, veuillez contacter le service client au 800-495-9278.

INSTALLATION

1. Connectez un tuyau au refoulement de la pompe. Utilisez soit l'adaptateur de tuyau d'arrosage fourni, soit un autre raccord de tuyau (vendu séparément).
2. Placez la pompe sur une surface solide dans au moins 2,54 cm d'eau. Ne placez pas la pompe directement dans la boue, le sable, le limon ou sur des surfaces rocheuses car ces matériaux peuvent obstruer ou endommager la pompe.

OPÉRATION

1. Connectez la fiche à une prise de terre de 120 volts AC. L'utilisation d'un GFCI est fortement recommandée.
2. La pompe n'évacuera pas toute l'eau. Il drainera l'eau jusqu'à environ 1,27 cm du sol. Débranchez la pompe de l'alimentation électrique lorsqu'elle arrête de déplacer l'eau.
3. Ne laissez pas la pompe fonctionner à sec. La pompe dépend de l'eau pour le refroidissement et la lubrification. Faire fonctionner la pompe sans eau peut provoquer une surchauffe du moteur ou endommager les pièces internes. Cela peut également réduire la durée de vie de votre pompe.
4. Cette pompe est équipée d'un trou anti-sas. Un jet d'eau sortira de ce trou lorsque la pompe fonctionnera. C'est une caractéristique normale de cette pompe. Le trou anti-sas doit être nettoyé périodiquement pour éviter que la pompe ne soit bloquée par l'air.
5. Le moteur de votre pompe est protégé thermiquement. Il n'est pas recommandé pour pomper des liquides à plus de 49° C (120° F). Le protecteur de surcharge thermique arrêtera automatiquement la pompe en cas de surchauffe. La pompe se réinitialisera une fois qu'elle aura refroidi. Cette surcharge est conçue comme un dispositif de sécurité et échouera après une utilisation répétée. Le fonctionnement normal concerne les fluides compris entre 0° C - 49° C (32° F et 120° F).

ENTRETIEN

Risque de choc électrique. Débranchez toujours l'alimentation électrique avant de tenter d'installer, d'entretenir ou d'effectuer une maintenance sur la pompe.

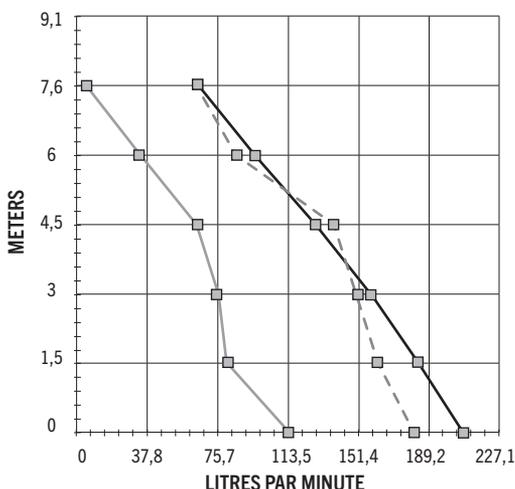
Toutes les réparations doivent être effectuées par un centre de service agréé.

Cette pompe submersible contient de l'huile qui peut devenir sous pression et chaude dans des conditions de fonctionnement normales. Laissez la pompe refroidir pendant 2 à 3 heures avant l'entretien.

1. Le moteur de la pompe est hermétiquement scellé dans le boîtier et ne nécessite aucun entretien. Le démontage du carter du moteur ou la modification du cordon d'alimentation annule la garantie.
2. Vérifiez périodiquement la grille d'admission amovible pour déceler toute obstruction. Nettoyer si nécessaire.
3. Inspectez la turbine pour détecter tout signe d'usure et d'obstruction.
4. Inspectez le cordon d'alimentation pour détecter tout signe de dommage ou d'usure. Ne faites pas fonctionner la pompe si le cordon est endommagé ou usé.

LES PERFORMANCES

La hauteur, la restriction de la tuyauterie et la longueur du tuyau réduiront les performances de sortie de la pompe. Il est recommandé d'utiliser un tuyau/tuyau de même taille ou plus grand pour le refoulement de la pompe pour des performances optimales. Les performances énumérées ci-dessous ont été obtenues en utilisant un tuyau de 1-1/4". L'utilisation d'un tuyau d'arrosage réduira le débit en fonction de la taille et de la longueur du tuyau utilisé.



Gallons Per Minute @ Discharge Height*						
Model	0'	5'	10'	15'	20'	25'
91270, 91270-25	113,5	83,2	75,7	60,5	34	7,5
91370, 91370-25	181,7	166,5	151,4	136,2	87	60,5
91570, 91575	208,1	181,7	158,9	128,7	94,6	60,5

— 91270, 91270-25

- - - 91370, 91370-25

— 91570, 91575

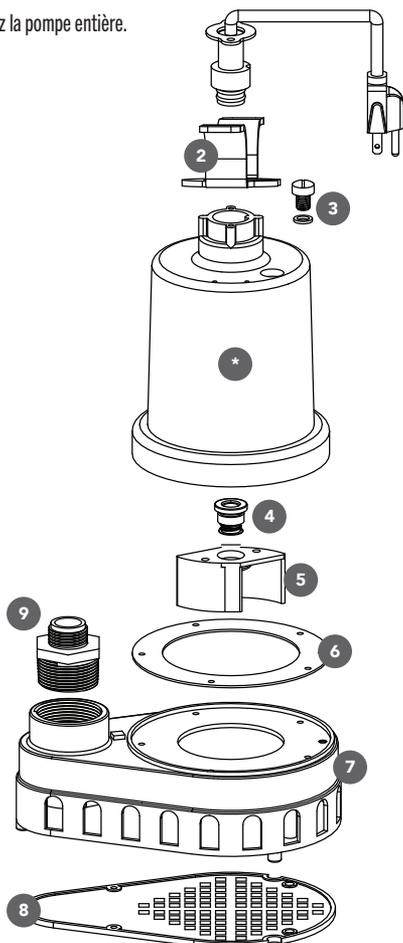
DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	COMMENT CORRIGER
Si la pompe ne démarre pas ou ne fonctionne pas	La pompe n'est pas branchée, l'interrupteur ou le disjoncteur est éteint	Branchez la pompe ou allumez l'interrupteur/disjoncteur
	Vérifiez les fusibles grillés, les disjoncteurs déclenchés ou les prises GFCI déclenchées.	Remplacez le fusible, réinitialisez le disjoncteur
	Moteur ou protection thermique déclenché	Laissez la pompe refroidir. La pompe se réinitialise automatiquement
Si la pompe fonctionne mais déplace peu ou pas d'eau	Grille d'admission bouchée	Nettoyer ou remplacer l'écran
	Tuyau/tuyau de refoulement bouché	Retirer le bouchon
	Tuyau/tuyau de refoulement gelé	Laisser le tuyau/tuyau dégeler
	La pompe est verrouillée	Nettoyer le trou du sas avec un trombone ou un cure-pipe
	Basse tension de ligne	Vérifiez la taille du fil et augmentez si nécessaire
	Pièces de pompe usées, endommagées ou obstruées	Inspecter l'usure, les dommages ou le colmatage et nettoyer ou remplacer si nécessaire
La hauteur de refoulement dépasse la capacité de la pompe	Si la hauteur de pompage est supérieure à 7,62 m, la pompe ne déplacera pas l'eau. Voir le tableau des performances	

PIÈCES DE RECHANGE

Ref. #	Description	91270 91270-25	91370 91370-25	91570 91575
1	Cordon d'alimentation	99008	99008	99008
		99009	99009	99009
2	Poignée	99051	99051	99051
3	Bouchon de remplissage d'huile	99056	99056	99056
4	Joint d'arbre	99057	99057	99057
5	Turbine	99060	99065	99096
6	Joint	99187	99187	99187
7	Base/Volute de pompe	99067	99067	99067
8	Écran d'admission	99073	99073	99073
9	Adaptateur de tuyau d'arrosage	99001	99001	99001

*Si le moteur tombe en panne, remplacez la pompe entière.



**POUR OBTENIR DE L'AIDE SUR LES PIÈCES, VEUILLEZ APPELER :
800.495.9278**

GARANTIE LIMITÉE:

Le fabricant garantit les produits spécifiés dans cette garantie contre tout défaut de matériau ou de fabrication pendant un (1) ou trois (3) ans à compter de la date d'achat. Pendant cette période et sous réserve des termes et conditions, le fabricant réparera ou remplacera à l'utilisateur ou au consommateur d'origine toute partie de ce produit qui s'avère défectueuse en raison de matériaux ou de fabrication.

À tout moment, le fabricant aura et possèdera le droit et l'option exclusifs de déterminer s'il doit réparer ou remplacer l'équipement, les pièces ou les composants défectueux. Le fabricant a la possibilité d'inspecter tout produit retourné sous garantie pour confirmer que la garantie s'applique avant que la réparation ou le remplacement sous garantie ne soit approuvé. Cette garantie énonce les spécifications du fabricant

seule obligation et recours exclusif de l'acheteur en cas de produit défectueux. Pour connaître la garantie, appelez le 1-800-495-9278.

PÉRIODE DE GARANTIE - PRODUITS :

Si, pendant la durée d'utilisation du produit par l'utilisateur d'origine, ce produit s'avère défectueux en raison de matériaux ou de fabrication, le produit sera réparé ou remplacé au choix du fabricant, sous réserve des termes et conditions énoncés dans cette déclaration de garantie. Une preuve d'achat est requise pour prendre en compte la garantie. En l'absence de justificatif approprié de la date d'achat, la durée effective de cette garantie est de 12 mois à compter de la date de fabrication du produit.

TRAVAIL, ETC. FRAIS:

Le fabricant ne sera EN AUCUN CAS responsable du coût de la main-d'œuvre sur le terrain ou d'autres frais encourus par un client pour retirer et/ou fixer un produit, une pièce ou un composant de celui-ci.

AMÉLIORATIONS DU PRODUIT :

Le fabricant se réserve le droit de modifier ou d'améliorer ses produits ou toute partie de ceux-ci sans être obligé pour fournir un tel changement ou une telle amélioration pour les unités vendues et/ou expédiées avant un tel changement ou une telle amélioration.

CONDITIONS GÉNÉRALES:

Cette garantie ne s'applique pas aux dommages dus à des cas de force majeure, à l'usure normale, aux services d'entretien normaux et aux pièces utilisées dans le cadre de ce service, à la foudre ou à des conditions indépendantes de la volonté du fabricant, ni aux produits qui, dans le seul jugement du fabricant, ont fait l'objet d'une négligence, d'un abus, d'un accident, d'une mauvaise application, d'une altération ou d'une altération ; ni en raison d'une installation, d'un fonctionnement, d'un entretien ou d'un stockage inappropriés ; ni au-delà des maximums recommandés comme indiqué dans les instructions. La garantie sera ANNULÉE si l'une des conditions suivantes est constatée :

1. Le produit est utilisé à des fins autres que celles pour lesquelles il a été conçu et fabriqué.
2. Produit non installé conformément aux codes, ordonnances et bonnes pratiques commerciales applicables.
3. Produit connecté à une tension autre que celle indiquée sur la plaque signalétique ou les étiquettes.
4. Pompe exposée, sans s'y limiter, aux éléments suivants : sable, gravier, ciment, graisse, plâtre, boue, goudron, huile, essence, solvants ou autres substances abrasives ou corrosives.
5. La pompe a été utilisée pour pomper des liquides à une température supérieure à 49°C.
6. La pompe peut fonctionner à sec (alimentation en liquide coupée).

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ:

Toute déclaration orale sur le produit faite par le vendeur, le fabricant, les représentants ou toute autre partie ne constitue pas une garantie, ne doit pas être invoquée par l'utilisateur et ne fait pas partie du contrat de vente. La seule obligation du vendeur et du fabricant, et le seul recours de l'acheteur, sera le remplacement et/ou la réparation par le fabricant du produit comme décrit ci-dessus.

NI LE VENDEUR NI LE Fabricant NE SERONT RESPONSABLES DE TOUT BLESSURE, PERTE OU DOMMAGE, DIRECTS, ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS (Y COMPRIS, MAIS SANS LIMITATION, LES DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS POUR LA PERTE DE PROFITS, LA PERTE DE VENTES, LES BLESSURES CORPORELLES OU BIENS, OU TOUT AUTRE ACCESSOIRE OU PERTE CONSÉCUTIF), DÉCOULANT DE L'UTILISATION OU DE L'INCAPACITÉ D'UTILISER LE PRODUIT, ET L'UTILISATEUR ACCÉPT QU'AUCUN AUTRE RECOURS NE SERA DISPONIBLE POUR IL.

Avant de l'utiliser, l'utilisateur doit déterminer l'adéquation du produit à l'usage auquel il est destiné, et l'utilisateur assume tous les risques et responsabilités de quelque nature que ce soit en rapport avec celui-ci.

LA GARANTIE ET LE RECOURS DÉCRITS DANS CETTE GARANTIE LIMITÉE CONSTITUENT UNE GARANTIE ET UN RECOURS EXCLUSIFS ET REMPLACEMENT TOUTE AUTRE GARANTIE OU RECOURS, EXPRESSE OU IMPLICITE, LESQUELS AUTRES GARANTIES ET RECOURS SONT EXPRESSÉMENT EXCLUS PAR LES PRÉSENTES, Y COMPRIS MAIS SANS LIMITATION TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU L'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, DANS LA MESURE OU L'UN OU L'AUTRE S'APPLIQUE À UN PRODUIT, DOIT ÊTRE LIMITÉE EN DURÉE AUX PÉRIODES DES GARANTIES EXPRESSES DONNÉES CI-DESSUS.

Certains états et pays n'autorisent pas l'exclusion ou les limitations sur la durée d'une garantie implicite ou l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou consécutifs, de sorte que l'exclusion ou les limitations ci-dessus peuvent ne pas s'appliquer à vous. Cette garantie vous confère des droits légaux spécifiques, et vous pouvez également bénéficier d'autres droits qui varient d'un État à l'autre.